

陕西金泰绿建建筑科技有限公司

金泰绿建桁架及复合板生产线建设项目

竣工环境保护验收意见

2022年03月09日，陕西金泰绿建建筑科技有限公司在西安市主持召开了陕西金泰绿建建筑科技有限公司金泰绿建桁架及复合板生产线建设项目竣工环境保护验收会，参加会议的有验收报告编制单位（西安核清环保科技有限公司）及特邀专家共6人，会议成立验收组（名单附后）。

验收组检查了环保设施的建设及运行情况，听取了建设单位及验收报告编制单位对现场内容及验收报告编制内容的汇报，验收组经认真讨论，形成验收组意见如下：

一、工程基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

陕西金泰绿建建筑科技有限公司金泰绿建桁架及复合板生产线建设项目位于陕西省西安经济技术开发区泾渭工业园东西干道泾高南路19-21号，项目中心地理坐标为东经109.009480°，北纬34.487174°。项目地东侧为西安宇坤实业有限公司厂房；南侧紧邻泾高南路，交通便利；西侧为西安嘉恒热处理有限公司厂房；东北侧为西安西高交有有限公司；西北侧为西安咖咖吡洗涤服务有限公司。

本项目占地13327m²，主要从事各类钢筋桁架楼承板、三明治板生产加工。项目目前生产能力为年加工40万m²钢筋桁架楼承板、40万m²三明治板、15万m²异形件。本次验收范围位目前已经建设的2条桁架生产线、1条复合板生产线，实际生产能力为年加工20万m²钢筋桁架楼承板、20万m²三明治板、7.5万m²异形件。环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表见表1。

表1 环评及批复阶段建设内容与实际建设内容一览表

类别	工程名称	环评阶段	验收阶段	与环评一致性
主体工程	生产车间	砖混结构标准厂房，建筑面积13327m ² 。主要建设4条桁架生产线、2条复合板生产线，年产钢筋桁架楼承板40万m ² 、三明治板40万m ² 、异形件15	砖混结构标准厂房，建筑面积13327m ² 。已建设2条桁架生产线、1条复合板生产线，年产钢筋桁架楼承板20万m ² 、三明治板20万m ² 、异形	不一致，仅建设部分内容，原生产力减少一半，污染物减少一半

		万 m ² 。	件 7.5 万 m ² 。	
辅助工程	办公区	租赁厂区中央 1、2、3 三层办公楼作为办公用房	租赁厂区中央 1、2、3 三层办公楼作为办公用房	一致
公用工程	供水	本项目供水来自于市政供水管网	本项目供水来自于市政供水管网	一致
	排水	本项目排污采取雨污分流	本项目排污采取雨污分流	一致
	供电	本项目供电来自于西安经济技术开发区泾渭工业园电网	本项目供电来自于西安经济技术开发区泾渭工业园电网	一致
	采暖	办公区域采暖采用分体式空调，生产区域不供暖	办公区域采暖采用分体式空调，生产区域不供暖	一致
	储运	本项目产品储存区位于 1#复合板生产线西侧	本项目产品储存区位于 1#复合板生产线西侧	一致
环保工程	废水	生产过程不产生废水；生活污水经 5m ³ 化粪池处理后，排入市政污水管网，最终排入西安市第八污水处理厂污水处理厂处理。	生产过程不产生废水；生活污水经 5m ³ 化粪池处理后，排入市政污水管网，最终排入西安市第八污水处理厂污水处理厂处理。	一致
	废气	1#复合板生产线涂胶、发泡工序有机废气：在密闭负压车间内收集后经“离心除雾+活性炭吸附+活性炭吸附”工艺处理后，由 15m 高排气筒 P1 排放	1#复合板生产线涂胶、发泡工序有机废气：在密闭独立车间内收集后经“离心除雾+二级活性炭吸附”工艺处理后，由 15m 高排气筒 P1 排放	一致
		1#复合板生产线岩棉分条工序废气：经集气罩（1.8m*1.05m*1.9m）收集+布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒 P2 排放	1#复合板生产线岩棉分条工序废气：经集气罩（1.8m*1.05m*1.9m）收集+布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒 P2 排放	一致
		1#复合板生产线切割工序废气：经集气罩（1.8m*1.05m*1.9m）收集+脉冲式布袋除尘器处理后，由 15m 高排气筒 P3 排放	1#复合板生产线切割工序废气：经切割设备自带布袋除尘器处理后，在车间内无组织排放	不一致，污染物排放总量未发生变化，切割设备自带除尘器收集废气装置连接密封，收集率大大提升，故其

			处理效率提升，污染物减小
	2#复合板生产线涂胶、发泡工序有机废气：在密闭负压车间内收集后经“离心除雾+活性炭吸附+活性炭吸附”工艺处理后，由15m高排气筒P4排放	未建设	/
	2#复合板生产线岩棉分条工序废气：经集气罩（1.8m*1.05m*1.9m）收集+布袋除尘器处理后，由15m高排气筒P5排放	未建设	/
	2#复合板生产线切割工序废气：经集气罩（1.8m*1.05m*1.9m）收集+脉冲式布袋除尘器处理后，由15m高排气筒P6排放	未建设	/
	手工焊接工序废气：经移动式焊烟净化器处理后厂房内无组织排放	采用污染更低的电阻焊，电阻焊产生的废气经布袋除尘器达标处理后经15m高P3排气筒排放	不一致，产生的无组织废气收集后经布袋除尘器处理后有组织排放，其处理效率明显提升
噪声	生产设备全部布置在生产车间内；对噪声较大设备采取基础减震，定期进行设备检修等	生产设备全部布置在生产车间内；对噪声较大设备采取基础减震，定期进行设备检修等	一致
固废	生活垃圾定点收集后交由环卫部门清运	生活垃圾定点收集后交由环卫部门清运	一致
	废包装袋、边角料收集外卖，外售前暂存于10m ² 固废暂存间	废包装袋、边角料收集外卖，外售前暂存于10m ² 固废暂存间	一致
	危险废物暂存于10m ² 危废间，定期交有资质的危废处置单位处置	危险废物暂存于10m ² 危废间，定期交有资质的危废处置单位处置	一致

（二）建设过程及环保审批情况

陕西金泰绿建建筑科技有限公司于2019年3月委托信息产业部电子综合勘察研究院编制完成了《金泰绿建桁架及复合板生产线建设项目环境影响报告表》，并于2021

年2月24日取得了西安市经济技术开发区管理委员会关于《金泰绿建桁架及复合板生产线建设项目环境影响报告表的批复》（经开行审环批复[2021]017号）。

（三）投资情况

项目实际总投资500万元，其中实际环保投资30万元，占总环保投资的6%。

（四）验收范围

本次验收范围为陕西金泰绿建建筑科技有限公司金泰绿建桁架及复合板生产线建设项目配套的废水、废气、噪声、固废等污染防治设施竣工环保验收。

二、工程变动情况

根据现场调查核实，项目建设地点、性质、设计规模、工艺、主要污染防治设施基本均未发生变化，对照环办环评函〔2020〕688号，项目变动不属于重大变动。项目变动符合《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，满足竣工验收条件。

三、环保设施落实和调试效果

（1）废气

项目废气主要为生产过程产生的涂胶、发泡工序有机废气、岩棉分条工序废气、切割工序废气、电阻焊废气。涂胶、发泡工序有机废气密闭负压车间内收集后经“离心除雾+活性炭吸附+活性炭吸附”处理后由15m高排气筒P1排放；岩棉分条工序废气经集气罩收集+布袋除尘器处理后，由15m高排气筒P2排放；切割工序废气经脉冲式布袋除尘器处理后在车间内无组织排放；电阻焊废气经移动式焊烟净化器处理后厂房内15m高排气筒达标排放。

项目焊接烟尘采用移动式焊烟净化器处理，各厂界非甲烷总烃满足《挥发性有机物排放控制标准》（DB61/T 1061-2017）；颗粒物满足《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表2的标准。本项目各废气均可实现达标排放，对周围大气环境影响较小。

（2）废水

本项目生活污水经化粪池处理后，废水水质满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）三级标准及《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）A级标准要求，进入西安市第八污水处理厂，对周围地表水水体影响较小。

（3）噪声

噪声防治采取机械设备安装减震垫、隔声等措施、合理布局，设备噪声经厂房隔声和距离衰减后，厂界噪声能满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2类区要求，对周围声环境影响较小。

(4) 固废

项目生产过程中产生的固体废物分为生活垃圾、一般固废和危险废物。

生活垃圾产生量为 3t/a，集中后交当地环卫部门外运处置；一般固废包括废边角料、废包装材料，废边角料 5t/a，废包装材料 3t/a，均由厂区收集定期外售；危废包括废润滑油 0.05t/a，废液压油 0.08t/a，废胶桶 2t/a，废活性炭 0.5t/a，含油手套、抹布 0.2t/a，均集中收集放于危废暂存间，定期交有资质单位处置。

四、工程建设对环境的影响

根据《奥旺实业生产基地项目竣工环境保护验收监测报告表》，污染物排放满足达标排放要求，对环境影响较小。

五、验收结论

项目履行了环境影响评价审批手续，基本落实了环评报告和环评批复提出的各项措施；验收监测期间，主要污染物排放达到国家相关标准要求，固废得到了合理处置，总体符合建设项目竣工环境保护验收条件，无不合格项。验收组经过讨论，同意项目通过竣工环保验收。

六、后续要求

1、加强废气收集，减少无组织排放；做好环保设施的运行管理及维护，确保各污染物长期稳定达标排放。

2、做好固废的收集暂存转运工作及台账记录。

七、验收人员名单见附件。

2022年3月9日